

# РЕЕК-300

Лидер в области  
сверхвысокопроизводи-  
тельных 3D-принтеров

- Хотэнд с температурой 480°C с двойным экструдером
- Рабочая платформа до 200°C
- Подогрев камеры до 120°C
- Область построения:  
300 x 300 x 400 мм
- Усовершенствованная система жидкостного охлаждения
- Система прямого отжига
- Трехслойная термоизоляция
- Медицинское и промышленное применение



**Интеллектуальные двойные  
экструдеры с автоматическим  
подъемом и температурой до 480°C**

РЕЕК-300 оснащен новой технологией интеллектуальных двойных экструдеров CreatBot с автоматическим подъемом.

Чтобы получить  
коммерческое предложение  
или консультацию, свяжитесь  
с нами удобным способом:



[www.3dvision.su](http://www.3dvision.su)  
[zakaz@3dvision.su](mailto:zakaz@3dvision.su) (услуги)  
[buy@3dvision.su](mailto:buy@3dvision.su) (оборудование)



+7 (812) 385 72 92  
+7 (495) 662 98 58  
+7 (800) 333 07 58



197345, Санкт-Петербург,  
ул. Оптиков д. 30, стр. 1, пом. 1-Н  
109444, Москва, ул. Ферганская,  
д. 8А





Перед отжигом



После отжига

## Система прямого отжига

Система прямого отжига (DAS) — не имеющая аналогов технология, представленная CreatBot. Процесс отжига контролируется во время печати в режиме реального времени. Он направлен на производство крупногабаритных деталей самого высокого качества за один цикл, без деформации и трещин. (Технология защищена патентом и доступна только CreatBot).

### Особенности процесса отжига DAS:

**1) Мгновенность:** готовность деталей в процессе печати, не требует вторичной обработки в печи.

**2) Полнота:** процесс отжига направлен на экструдированную нить, а не на всю напечатанную модель. При отжиге в печи внутренняя структура модели не может полностью кристаллизироваться или деформируется.

**3) Контроль:** температура отжига может быть отрегулирована от 0 до 200°C. Различные требования к ударной вязкости и жесткости могут быть обеспечены путем регулировки температуры DAS на разных частях детали.

**Инженерные пластики:** PLA, PC, ABS, PA6, PETG, PVDF, POM-C, PP, TPU.

**Высокотемпературные материалы:** PPSU, PEI (ULTEM), PA12, PSU, PPS, PA-CF.

**Материал с высочайшими эксплуатационными характеристиками:** Medical grade PEEK, PEEK, PEKK, PEEK-CF (Carbon fiber), PEEK-GF (glass fiber) и другие.

## Технические характеристики

### Характеристики печати

Область построения	Один экструдер: 300 x 300 x 400 мм Два экструдера: 240 x 300 x 400 мм
Диаметр нити	1.75 мм
Количество экструдеров	Два экструдера с автоматическим подъемом
Скорость печати	10-120 мм/с
Диаметр сопла	0.4 мм (0.3-1.0 мм опционально)
Совместимость с материалами	Инженерные пластики: PLA, PC, ABS, PA6, PETG, PVDF, POM-C, PP, TPU. Высокотемпературные материалы: PPSU, PEI (ULTEM), PA12, PSU, PPS, PA-CF. Материал с высочайшими эксплуатационными характеристиками: Medical grade PEEK, PEEK, PEKK, PEEK-CF (Carbon fiber), PEEK-GF (glass fiber) и другие.

### Электрические характеристики

Входная мощность	200V~240V, 20A
Номинальная мощность	4600W
Экран	4,3-дюймовый полноцветный сенсорный экран, многоязычный
Интерфейс подключения	USB подключение/USB Disk

### Механические характеристики

Охлаждение	Воздушный насос и водяное охлаждение
Платформа	Печатная платформа из алюминия PCB и PEEK
Точность позиционирования	Оси X Y 0.0127 мм, ось Z 0.00125 мм
Экструдер	Экструдер типа директ
Конструкция установки	Полностью закрытая камера с подогревом
Калибровка стола	Ручная/автоматическая

### Характеристики температуры

Максимальная температура сопла	480°C
Подогрев камеры	120°C
Максимальная температура платформы	200°C
Температура прямого отжига	0-200°C

### Программное обеспечение

Программное обеспечение	Creatware, Simplify3D, Cura, Slic3r
Операционная система	Windowsall, macOS
Тип файла для печати	STL, OBJ, AMF, Gcode

### Особые функции

Отключение при восстановлении	Сохранение данных при отключении электропитания
Датчик обнаружения филамента	Остановка печати при окончании филамента
Система прямого отжига	Процесс отжига контролируется во время печати в режиме реального времени. Он направлен на производство крупногабаритных деталей самого высокого качества за один цикл, без деформации и трещин.
Теплоизоляция	Трехслойная изоляция термокамеры
Кнопка аварийной остановки	Поддерживает аварийную остановку
Высокотемпературные компоненты	Устойчивые к высоким температурам двигатели, линейные направляющие, ремни и проводка для обеспечения длительной высокотемпературной печати.

### Габариты и вес

Размер принтера	650 x 600 x 750 мм
Вес нетто	100 кг
Габариты в упаковке	820 x 720 x 1080 мм
Вес брутто	145 кг