

PEEK-300

Лидер в области
сверхвысокопроизводи-
тельных 3D-принтеров

- Хотэнд с температурой 480°C с двойным экструдером
- Рабочая платформа до 200°C
- Подогрев камеры до 120°C
- Область построения:
300 x 300 x 400 мм
- Усовершенствованная система жидкостного охлаждения
- Система прямого отжига
- Трехслойная термоизоляция
- Медицинское
и промышленное применение



Интеллектуальные двойные
экструдеры с автоматическим
подъемом и температурой до 480°C

PEEK-300 оснащен новой технологией
интеллектуальных двойных экструдеров
CreatBot с автоматическим подъемом.

Чтобы получить
коммерческое предложение
или консультацию, свяжитесь
с нами удобным способом:



www.3dvision.su
zakaz@3dvision.su (услуги)
buy@3dvision.su (оборудование)



+7 (812) 385 72 92
+7 (495) 662 98 58
+7 (800) 333 07 58



197345, Санкт-Петербург,
ул. Оптиков д. 30, стр. 1, пом. 1-Н
109444, Москва, ул. Ферганская,
д. 8А



Перед отжигом



После отжига

Система прямого отжига

Система прямого отжига (DAS) — не имеющая аналогов технология, представленная CreatBot. Процесс отжига контролируется во время печати в режиме реального времени. Он направлен на производство крупногабаритных деталей самого высокого качества за один цикл, без деформации и трещин. (Технология защищена патентом и доступна только CreatBot).

Особенности процесса отжига DAS:

- 1) **Мгновенность:** готовность деталей в процессе печати, не требует вторичной обработки в печи.
- 2) **Полнота:** процесс отжига направлен на экструдированную нить, а не на всю напечатанную модель. При отжиге в печи внутренняя структура модели не может полностью кристаллизоваться или деформироваться.
- 3) **Контроль:** температура отжига может быть отрегулирована от 0 до 200°C. Различные требования к ударной вязкости и жесткости могут быть обеспечены путем регулировки температуры DAS на разных частях детали.

Инженерные пластики: PLA, PC, ABS, PA6, PETG, PVDF, POM-C, PP, TPU.

Высокотемпературные материалы: PPSU, PEI (ULTEM), PA12, PSU, PPS, PA-CF.

Материал с высочайшими эксплуатационными характеристиками: Medical grade PEEK, PEEK, PEKK, PEEK-CF (Carbon fiber), PEEK-GF (glass fiber) и другие.

Технические характеристики

Характеристики печати

Область построения	Один экструдер: 300 x 300 x 400 мм Два экструдера: 240 x 300 x 400 мм
Диаметр нити	1.75 мм
Количество экструдеров	Два экструдера с автоматическим подъемом
Скорость печати	10-120 мм/с
Диаметр сопла	0.4 мм (0.3-1.0 мм опционально)
Совместимость с материалами	Инженерные пластики: PLA, PC, ABS, PA6, PETG, PVDF, POM-C, PP, TPU. Высокотемпературные материалы: PPSU, PEI (ULTEM), PA12, PSU, PPS, PA-CF. Материал с высочайшими эксплуатационными характеристиками: Medical grade PEEK, PEEK, PEKK, PEEK-CF (Carbon fiber), PEEK-GF (glass fiber) и другие.

Электрические характеристики

Входная мощность	200V~240V, 20A
Номинальная мощность	4600W
Экран	4,3-дюймовый полноцветный сенсорный экран, многоязычный
Интерфейс подключения	USB подключение/USB Disk

Механические характеристики

Охлаждение	Воздушный насос и водяное охлаждение
Платформа	Печатная платформа из алюминия PCB и PEEK
Точность позиционирования	Оси XY 0.0127 мм, ось Z 0.00125 мм
Экструдер	Экструдер типа директ
Конструкция установки	Полностью закрытая камера с подогревом
Калибровка стола	Ручная/автоматическая

Характеристики температуры

Максимальная температура сопла	480°C
Подогрев камеры	120°C
Максимальная температура платформы	200°C
Температура прямого отжига	0-200°C

Программное обеспечение

Программное обеспечение	Creatware, Simplify3D, Cura, Slic3r
Операционная система	Windowsall, macOS
Тип файла для печати	STL, OBJ, AMF, Gcode

Особые функции

Отключение при восстановлении	Сохранение данных при отключении электропитания
Датчик обнаружения филамента	Остановка печати при окончании филамента
Система прямого отжига	Процесс отжига контролируется во время печати в режиме реального времени. Он направлен на производство крупногабаритных деталей самого высокого качества за один цикл, без деформации и трещин.
Теплоизоляция	Трехслойная изоляция термокамеры
Кнопка аварийной остановки	Поддерживает аварийную остановку
Высокотемпературные компоненты	Устойчивые к высоким температурам двигатели, линейные направляющие, ремни и проводка для обеспечения длительной высокотемпературной печати.

Габариты и вес

Размер принтера	650 x 600 x 750 мм
Вес нетто	100 кг
Габариты в упаковке	820 x 720 x 1080 мм
Вес брутто	145 кг